

**TABLA 10.7**  
**Tabla maestra para inspección severa — muestreo doble (Mil. Std. 105D, tabla III-B)**

Letra Código del tamaño de la muestra	Tamaño de la muestra acumulada	Niveles aceptables de calidad (inspección severa)																																									
		0.010		0.015		0.025		0.040		0.05		1.0		1.5		2.5		4.0		6.5		10		15		25		40		65		100		130		250		400		650		1000	
		Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re
A		→																																									
B	2 primera segunda	→																																									
C	3 primera segunda	→																																									
D	5 primera segunda	→																																									
E	8 primera segunda	→																																									
F	13 primera segunda	→																																									
G	20 primera segunda	→																																									
H	32 primera segunda	→																																									
I	50 primera segunda	→																																									
J	80 primera segunda	→																																									
K	125 primera segunda	→																																									
L	200 primera segunda	→																																									
M	315 primera segunda	→																																									
N	500 primera segunda	→																																									
O	800 primera segunda	→																																									
P	1250 primera segunda	→																																									
Q	2000 primera segunda	→																																									
R	3150 primera segunda	→																																									
S	5000 primera segunda	→																																									

AC = Número de aceptación  
 Re = Número de rechazo.  
 \* = Úsese el correspondiente proceso de muestreo sencillo (o alternativamente, el procedimiento de muestreo doble de abajo, donde esté disponible)